

TECHNICAL DATA SHEET
RILSAN® MB 3000 NAT

聚酰胺11颗粒

RILSAN® MB 3000 NAT是一种聚酰胺11化合物。它是从可再生和可持续的来源（蓖麻油）生产的。这种天然级别的产品专为注塑而设计，被分类为无卤阻燃剂（HFFR）。它结合了非常高的柔韧性和良好的抗冲击性。

TYPE

PA11-(FR)

MAIN APPLICATIONS

- 电池 - 其他能源
- 石油和天然气 - 其他
- 线缆
- 工业 - 其他
- 工业 - 分销
- 汽车 - 其他注塑成型

交货形式

- 粒子

转化过程

- 注塑成型

添加剂

- 阻燃剂
- 热稳定
- 光稳定

RHEOLOGICAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔融体积流动速率 (MVR) , 235°C / 2.16 公斤 (455°F / 4.4 磅)	95	cm³/10分钟	ISO 1133
收缩率, 并行 (t+24h)	1	%	ISO 294-4
收缩率, 正常 (t+24h)	1.1	%	ISO 294-4

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
弯曲模量, 23°C (73°F)	- / 1140	MPa	ISO 178
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	- / 1830	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 45	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 5	%	ISO 527-1/-2
断裂应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / 42	MPa	
断裂标称应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	- / > 50	%	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / 83	千焦/平方米	ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / 38	千焦/平方米	ISO 179 1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / 4	千焦/平方米	ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / 3	千焦/平方米	ISO 179 1eA
邵D硬度, 15秒	- / 69		ISO 868

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

RILSAN® MB 3000 NAT

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔点, 10°C/分钟	189	°C	ISO 11357-1/-3
燃烧行为, 测试厚度 0,8 毫米	V-0		IEC 60695-11-10
燃烧行为, 测试厚度 1,5 毫米	V-0		IEC 60695-11-10
黄卡认证	YES		

ELECTRICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
表面电阻率, 23°C (73,4°F)	- / >1E15	欧姆/平方	IEC 62631-3-2
体积电阻率 (横向) , 23°C (73,4°F)	>1E13 / >1E13	欧姆/米	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数, 23°C (73,4°F)	- / 600		IEC 60112
相对介电常数, 100Hz	3 / -		IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1Mhz	3 / -		IEC 62631-2-1
损耗因数, 100Hz	221 / -	E-4	IEC 62631-2-1
损耗因数, 1Mhz	180 / -	E-4	IEC 62631-2-1
介电强度, 23°C (73,4°F)	28 / 28	千伏/毫米	IEC 60243-1

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
吸湿, 在23°C (73°F) / 50%相对湿度下的平衡状态	0.6	%	ISO 62
吸水, 23°C(73°F) , 浸泡 , 平衡	2	%	ISO 62
, 23°C (73°F)	1.09	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

Available packaging:

- 25 公斤 / 55 磅袋

货架寿命

交货日期起两年内，妥善 存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

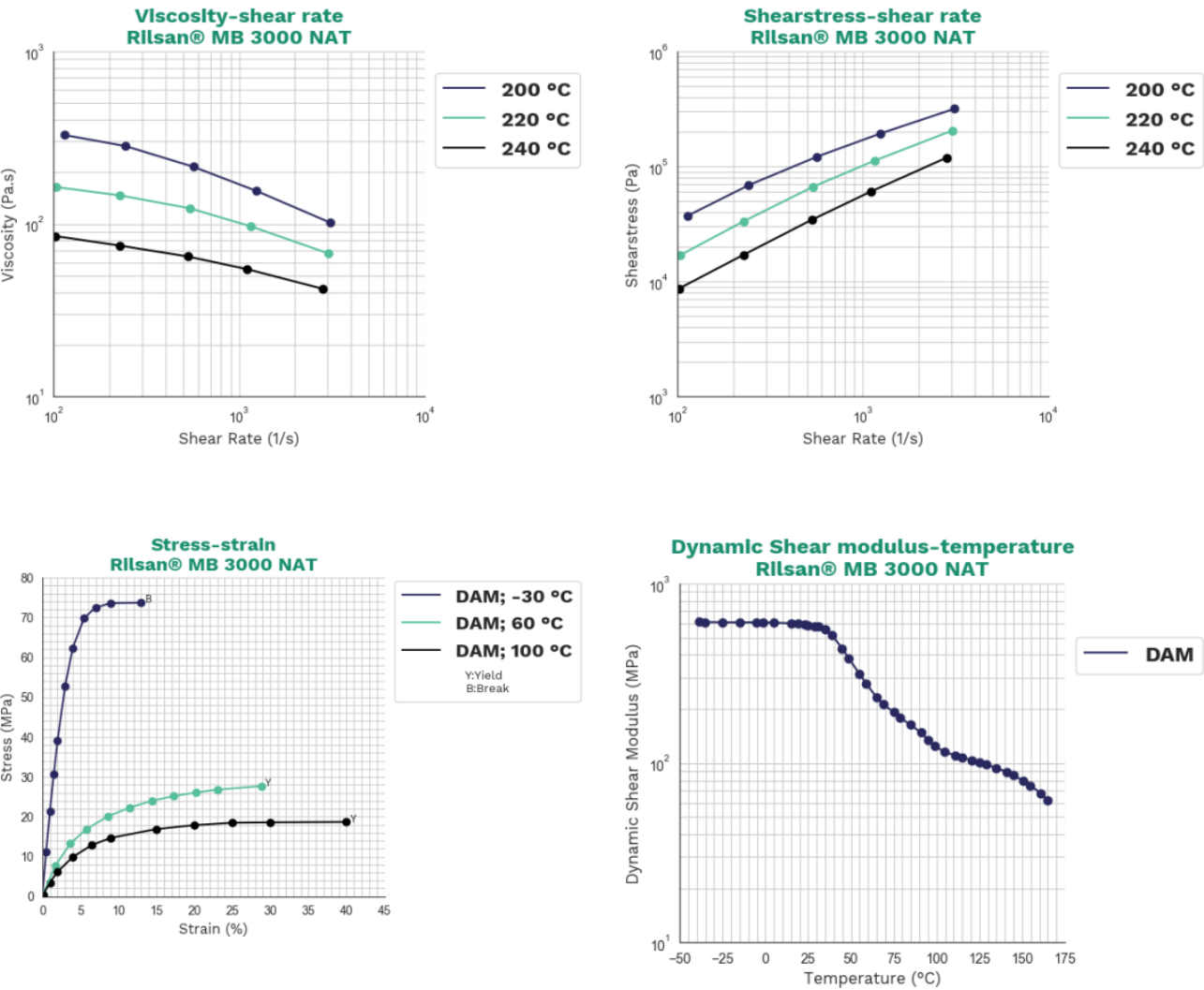
- 聚合物性状: 200°C / 220°C / 240°C (390°F / 430°F / 465°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 20-60°C (70-140°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 80-90°C (175-195°F) / 4-6 小时

特殊特性

- 生物基
- 无卤阻燃剂 (HFFR)

RILSAN® MB 3000 NAT

DIAGRAMS



阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码 : 100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

[arkema.com](https://www.arkema.com)

ARKEMA